**JUZGADO PRIMERO PROMISCUO MUNICIPAL DE SABANALARGA - ATLANTICO**
**ESTADO No. 22 DEL LUNES, 8 DE MARZO DE 2021**
**ESTADO ADICIONAL MANUAL**

| RADICACION | CLASE | DEMANDANTE/ SOLICITANTE | DEMANDADO | FECHA DEL AUTO | AUTO/ANOTACION |
|---|---|---|---|---|---|
| | DERECHO DE PETICION | JAIRO ALBERTO MARTINEZ MARTINEZ | | 5/03/2021 | AUTO DECLARA IMPROCEDENTE |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

Se fija : Lunes, 8 de Marzo de 2021 a las 8:00 am

Se desfija: Jueves, 11 de Marzo de 2021 a las 5:00 pm

JULIO DIAZ MORELO
SECRETARIO

JULIO DIAZ MORELO
SECRETARIO