

**escrito**

**Raul Mantilla Ramirez <raman319@hotmail.com>**

Mar 08/03/2022 11:16

Para: Memoriales 09 Oficina Apoyo Juzgados Ejecucion Sentencias Civil Municipal - Valle Del Cauca - Cali <memorialesj09ofejcmcali@cendoj.ramajudicial.gov.co>

Señores

**JUZGADO 09 DE EJECUCION CIVIL MUNICIPAL DE CALI**

**E. S. D.**

En archivo adjunto escaneado y en PDF, remito escrito constante de dos folios.  
para el proceso:

**JUZGADO DE ORIGEN. 14 CIVIL MUNICIPAL DE CALI**

**RADICACION. 2012-605**

**PROCESO: EJECUTIVO**

**DDTE: EDIFICIO OTTO DEL SUR P. H.**

**DDO: JULIO CESAR VARON CAICEDO.**

Atte. Raúl Mantilla Ramírez

Abogado

Raúl Mantilla Ramírez  
Abogado  
Universidad de San Buenaventura  
Avenida 2 Nte. No. 7 N 55 Ofic. 305 y 408 Edificio Centenario 2. Tels 8813905 - 3104723353  
[raman319@hotmail.com](mailto:raman319@hotmail.com)

Señor

**JUEZ 09 DE EJECUCION CIVIL MUNICIPAL DE CALI  
E. S. D.**

**JUZGADO DE ORIGEN: 14 CIVIL MUNICIPAL DE CALI**

**RADICACION: 2012 – 605**

PROCESO: EJECUTIVO  
DEMANDANTE: EDIFICIO OTTO DEL SUR P. H.  
DEMANDADO: JULIO CESAR VARON CAICEDO.

RAUL MANTILLA RAMIREZ abogado en ejercicio con Tarjeta profesional No. 75.256 del Consejo Superior de la Judicatura, apoderado de la parte actora, con el presente escrito me permito manifestarle y solicitarle:

De conformidad con lo dispuesto en el artículo 444 numeral 4 del Código General del Proceso, **me permito presentar el avalúo actualizado del inmueble embargado y secuestrado en esta ejecución, en la siguiente forma:**

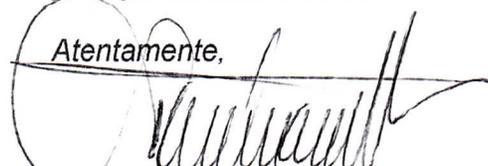
Valor avalúo catastral año 2022, certificado por el Departamento Administrativo de Hacienda Municipal, del Municipio de Santiago de Cali, el cual aporto: **\$10.724.000**

**Incrementado el 50% es igual a: \$5.362.000.**

**EL TOTAL DEL AVALUO DEL INMUEBLE ES DE \$16.086.000.**

**SOLICITUD: Respetuosamente solicito al despacho dar el trámite correspondiente, para posteriormente continuar con el remate solicitado.**

Atentamente,



**RAUL MANTILLA RAMIREZ**  
C. C. # 16.586.443 de Cali  
T. P. # 75.256 del C. S. J.



ALCALDÍA DE  
SANTIAGO DE CALI  
DEPARTAMENTO ADMINISTRATIVO  
DE HACIENDA

TRD: 4131.050.6.1

CERTIFICADO INSCRIPCIÓN CATASTRAL No. 31969



Anexo 1

Información Jurídica				
Propietario(s) o Poseedor(s) Nombre(s) -Apellido(s) / Razón social	Clave Propiet.	% Partic.	Tipo Documento de Identificación	No. de Documento
VARON CAICEDO JULIO CESAR	8	100%	CC	2513874

No. Título	Fecha Título	Notaria/Juzgado u Otros	Ciudad	Fecha Registro	No. Matricula Inmobiliaria:
472	26/02/2004	15	CALI	20/04/2004	126086

Información Física	Información Económica
Número Predial Nacional: 760010100198800040001900000044	Avalúo catastral: \$10,724,000 Año de Vigencia: 2022
Dirección Predio: CL 9 # 61 A - 15 GA 17	Resolución No: S 6227 Fecha de la Resolución: 31/12/2021
Estrato: 5	Tipo de Predio: CONST.
Total Área terreno (m <sup>2</sup> ): 5 Total Área Construcción (m <sup>2</sup> ): 12	Destino Económico : 411 GARAJES CUBIERTOS EN PH RESIDENCIALES

Artículo 42- Resolución 70 de 2011(IGAC): "Efecto Jurídico de la Inscripción Catastral. La inscripción en el catastro no constituye título de dominio, ni sana los vicios de que adolezca la titulación presentada o la posesión del interesado, y no puede alegarse como excepción con el que pretenda tener mejor derecho a la propiedad o posesión del predio".

Expedido en Santiago de Cali a los 7 días del mes de marzo del año 2022

EDWIN ALBERTO PEREA SERRANO  
Subdirector de Departamento Administrativo

Elaboró: Mirian Cantillo Figueroa  
Código de seguridad: 31969

El presente Certificado Catastral no tiene efectos jurídicos para facilitar el otorgamiento de Títulos de Actualización y/o aclaración para corrección de áreas y/o linderos de Inmuebles. (Instrucción Administrativa Conjunta IGAC No. 01, SNR No. 11- 20 de Mayo /2010)

Este certificado NO es valido sin estampillas para cualquier trámite.

Este documento es propiedad de la Administración Central del Municipio de Santiago de Cali. Prohibida su alteración o modificación por cualquier medio, sin previa autorización del Alcalde del Municipio de Santiago de Cali.